

ПРОТОКОЛ ВЫПУСКНОГО ЭКЗАМЕНА

по _____ предмету "Математика" _____ в группе _____ Ас-244 _____
(учебный предмет)

"Витебский лицей №5 приборостроения"

(наименование учреждения образования)

Фамилия, собственное имя, отчество председателя экзаменационной комиссии:

Иванов Иван Иванович

Фамилия, собственное имя, отчество преподавателя, принимающего экзамен

Лабузова Алла Ивановна

Фамилия, собственное имя, отчество членов экзаменационной комиссии

Петров Иван Николаевич

Сидорова Наталья Николаевна

Пакет с экзаменационными материалами по _____

(учебный предмет)

прислан из _____

распакован " ____ " _____ 200__ г. в _____ часов _____ мин.

На экзамен явилось допущенных к нему _____ 25 _____ чел., не явилось _____ 1 _____ чел.

Иванов Иван Федорович

(фамилия, собственное имя, отчество не явившихся учащихся)

Экзамен начался в _____ 8 _____ час. _____ 00 _____ мин. Экзамен закончился в _____ 14 _____ час. _____ 00 _____ мин.

№ п/п	Фамилия, собственное имя, отчество экзаменуемых	Название пересказа, реферата, варианта работы, № билета	Отметка	Годовая отметка	Итоговая отметка
1.	Антонова Наталья Ивановна	8	8 (восемь)	8 (восемь)	8 (восемь)
2.	Чернышов Иван Николаевич	10	6 (шесть)	7 (семь)	6 (шесть)
3.	Агутина Татьяна Ивановна	12	6 (шесть)	5 (пять)	6 (шесть)

Особое мнение членов комиссии об ответах отдельных учащихся _____

Запись о случаях нарушения установленного порядка экзамена и о решении экзаменационной комиссии _____

Дата проведения экзамена "30" марта 2011 г.

Дата внесения в протокол отметки "30" марта 2011 г.

Председатель экзаменационной комиссии _____

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Преподаватель, принимающий экзамен _____

(подпись)

А.И. Лабузова

(инициалы, фамилия)

Члены экзаменационной комиссии _____

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Протокол заседания государственной квалификационной комиссии
от 25 июня 2010 г.

Учреждение образования «Витебский государственный профессиональный лицей № 5 приборостроения»

(наименование учреждения образования)

группа № СЭ-240 специальность 3-39 02 51 "Технология производства радиоэлектронной аппаратуры и приборов; 3-36 03 55 "Электромонтаж электроосветительного и силового оборудования" квалификация 3-39 02 51-54 "Слесарь-сборщик РЭА и П" 2, 3 разряда; 3-36 03 55-52 "Электромонтажник по электрооборудованию, силовым и осветительным сетям 2 разряда

Председатель государственной квалификационной комиссии Гольнев Юрий Александрович – начальник учебного центра ОАО «Витязь»
(фамилия, собственное имя, отчество, должность)

Члены государственной квалификационной комиссии: Довгалюк Олег Иванович – директор, Польшинский Александр Анатольевич – зам.директора по УПР, Кругляк Виктор Иосифович – гл.энергетик ОАО «Витязь», Попов Владимир Иванович - ведущий технолог сборочного пр-ва ОАО «Витязь» Слижевская Наталья Евдокимовна – мастер п/о
(фамилия, собственное имя, отчество, должность)

Государственная квалификационная комиссия постановила:

№ п/п	Фамилия, собственное имя, отчество	Год, месяц рождения	Отметка, полученная на выпускном квалификационном экзамене, квалификационном экзамене	Присвоена квалификация (разряд, класс, категория)	Решение государственной квалификационной комиссии о выдаче документа о профессионально-техническом образовании по результатам выпускного квалификационного экзамена
1	2	3	4	5	6
1.	Алферонак Александр Викторович	25.10.1992	7	Слесарь-сборщик РЭА и П 3 разр; Электромонтажник по электрооборудованию, силовым и осветительным сетям 2 разр.	Выдан диплом № 0686708
2.	Альхимович Сергей Андреевич	06.05.1992	7	Слесарь-сборщик РЭА и П 3 разр; Электромонтажник по электрооборудованию, силовым и осветительным сетям 2 разр.	Выдан диплом № 0686709
3.	Андреев Дмитрий Александрович	08.12.1992	8	Слесарь-сборщик РЭА и П 3 разр; Электромонтажник по электрооборудованию, силовым и осветительным сетям 2 разр.	Выдан диплом № 0686710

1	2	3	4	5	6
4.	Антоненко Юрий Сергеевич	05.09.1992	8	Слесарь-сборщик РЭА и П 4 разр; Электромонтажник по электрооборудованию, силовым и осветительным сетям 3 разр.	Выдан диплом № 0686711
5.	Баглов Антон Николаевич	08.10.1991	6	Слесарь-сборщик РЭА и П 3 разр; Электромонтажник по электрооборудованию, силовым и осветительным сетям 2 разр.	Выдан диплом № 0686712
6.	Брундий Максим Вячеславович	10.10.1991	9	Слесарь-сборщик РЭА и П 4 разр; Электромонтажник по электрооборудованию, силовым и осветительным сетям 3 разр.	Выдан диплом № 0042685

Председатель государственной квалификационной комиссии _____
(подпись)

Ю.А.Гольнев
(инициалы, фамилия)

Члены государственной квалификационной комиссии: _____
(подпись)

О.И. Довгалюк
(инициалы, фамилия)

(подпись)

А.А.Полынский
(инициалы, фамилия)

(подпись)

В.И.Кругляк
(инициалы, фамилия)

(подпись)

В.И.Попов
(инициалы, фамилия)

(подпись)

Н.Е Слижевская
(инициалы, фамилия)

Сводная ведомость успеваемости учащихся

Учреждение образования «Витебский государственный профессиональный лицей № 5 приборостроения»

(наименование учреждения образования)

Группа СЭ-240 специальность 3-39 02 51 "Технология производства РЭА и П"; 3-36 03 55 "Электромонтаж электроосветительного и силового оборудования" Квалификация 3-39 02 51-54 "Слесарь-сборщик РЭА и П" 2, 3 разряда; 3-36 03 55-52 "Электромонтажник по электрооборудованию, силовым и осветительным сетям 2 разряда"

2009/2010 учебный год 20__/20__ учебный год 20__/20__ учебный год 20__/20__ учебный год

№ п/п	Фамилия, собственное имя, отчество учащегося	Учебные предметы												Производственное обучение				Итоги квалификационных экзаменов		Итоги выпускных квалификационных экзаменов				
		Электротехника						Специальная технология																
		годовые отметки по курсам				отметка экзаменационная	отметка итоговая	годовые отметки по курсам				отметка экзаменационная	отметка итоговая	годовые отметки по курсам				отметка итоговая	отметка, полученная		присвоенная(ые) квалификация(и) и ее (их) уровень (разряд, класс, категория)	отметка, полученная		присвоенная(ые) квалификация(и) и ее (их) уровень (разряд, класс, категория)
		1	2	3	4			1	2	3	4			1	2	3	4		1	2		3	4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
1	Алферонак Александр Владимирович	6					6	8				8	8	8				8	8	8	Слесарь-сборщик 3 разряда	8	8	Электромонтер 2 разряда

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
2	Альхимович Сергей Алек- сандрович	7					7	8				8	8	8				8	8	8	Слесарь сборщик 3 разряда	8	8	Электро- монтер 2 разряда
3	Андреев Дмит- рий Артемович	6					6	8				8	8	8				8	8	8	Слесарь сборщик 3 разряда	8	8	Электро- монтер 2 разряда
4	Антоненко Юрий Серге- евич	8					8	9				9	9	9				9	9	9	Слесарь сборщик 4 разряда	9	9	Электро- монтер 3 разряда

Зам.директора по УПР

_____ А.А.Полынский
(подпись) (инициалы, фамилия)

М.П.

Показатели оценки результатов аттестации учащихся по учебным предметам профессионального компонента

Отметка в баллах	Показатели оценки
	Производственное обучение
1 (один)	Неточное выполнение приемов работ и контроля качества выполняемых операций; неумение осуществлять самоконтроль за выполняемыми действиями; многочисленные нарушения требований технических нормативных правовых актов, технической документации; невыполнение норм выработки; соблюдение требований безопасности труда, пожарной безопасности, наличие многочисленных существенных ошибок, исправляемых при непосредственной помощи мастера производственного обучения (далее - мастера)
2 (два)	Недостаточно точное выполнение приемов работ и контроля качества выполняемых операций; недостаточное умение осуществлять самоконтроль за выполняемыми действиями; нарушения требований технических нормативных правовых актов, технической документации; невыполнение норм выработки; соблюдение требований безопасности труда, пожарной безопасности, наличие существенных ошибок, исправляемых при непосредственной помощи мастера
3 (три)	Недостаточно владение приемами работ и контроля качества выполняемых операций; самоконтроль за выполнением действий с помощью мастера; выполнение важнейших требований технических нормативных правовых актов, технической-документации; выполнение норм выработки) допускаются отклонения от установленных норм; соблюдение требований безопасности труда, пожарной безопасности, наличие отдельных существенных ошибок, исправляемых при непосредственной помощи мастера
4 (четыре)	Недостаточно владение приемами работ и контроля качества выполняемых операций; самоконтроль за выполнением действий с помощью мастера; выполнение основных требований технических нормативных правовых актов, технической-документации; выполнение норм выработки, допускаются незначительные отклонения от установленных норм; соблюдение требований безопасности труда, пожарной безопасности наличие единичных существенных ошибок, исправляемых при непосредственной помощи мастера
5 (пять)	Достаточно самостоятельное выполнение работ и контроля качества выполненных операций с помощью мастера; самоконтроль за выполняемыми действиями; выполнение основных требований технических нормативных правовых актов, технической документации; выполнение норм выработки; соблюдение требований безопасности труда, пожарной безопасности возможны несущественные ошибки, устраняемые при дополнительных вопросах мастера

<p>6 (шесть)</p>	<p>Самостоятельное выполнение работ; контроль качества выполняемых операций и самоконтроль с помощью мастера в отдельных случаях; выполнение большинства требований технических нормативных правовых актов, технической документации; соблюдение установленных норм выработки; соблюдение требований безопасности труда, пожарной безопасности, возможны отдельные несущественные ошибки, устраняемые при дополнительных вопросах мастера</p>
<p>7 (семь)</p>	<p>Самостоятельное выполнение работ; контроль качества выполняемых операций с помощью мастера в единичных случаях; самоконтроль за выполнением действий; выполнение требований технических нормативных правовых актов; технической документации, выполнение ученических норм выработки; соблюдение требований безопасности труда, пожарной безопасности, возможны единичные незначительные ошибки, устраняемые при дополнительных вопросах мастера</p>
<p>8 (восемь)</p>	<p>Достаточно уверенное и точное владение приемами работ; контроль качества выполняемых операций с незначительной помощью мастера; самоконтроль за выполнением действий; выполнение в полном объеме требований технических нормативных правовых актов, технической документации; выполнение норм выработки; соблюдение требований безопасности труда пожарной безопасность, наличие отдельных несущественных ошибок, самостоятельно устраняемых учащимся</p>
<p>9 (девять)</p>	<p>Уверенное и точное владение приемами работ различной степени сложности; контроль качества выполняемых операций; самоконтроль за выполнением действий; выполнение в полном объеме требований технических нормативных правовых актов, технической документации; выполнение норм выработки; соблюдение требований безопасности труда, пожарной безопасности, наличие единичных несущественных ошибок, самостоятельно устраняемых учащимся</p>
<p>10 (десять)</p>	<p>Уверенное и точное владение приемами работ различной сложности в знакомой или незнакомой ситуации, перенос знаний и умений выполнении различных технологических операций в новую ситуацию; контроль качества выполняемых операций; самоконтроль за выполнением действий; выполнение в полном объеме требований технических нормативных правовых актов, технической документации; выполнение норм выработки; соблюдение требований безопасности труда пожарной безопасности.</p>

УТВЕРЖДАЮ
 Зам. директора по УПР
А.А.Полынский
 « 30 » ноября 2011 г.

**Перечень проверочных работ по производственному обучению
 группы № СЭ-240**

Специальность: "Электромонтаж электроосветительного и силового оборудования"

Квалификация: "Электромонтажник по электрооборудованию, силовым и осветительным сетям" 2 разряда

№ п/п	Фамилия, имя, отчество учащегося	Наименование работы	Количество выполняемых работ (деталей, изделий)	Уровень квалификации выполняемой работы (разряд, класс, категория)	Норма времени на выполнение работ
1.	Алферонак Александр Владимирович	Монтаж открытой электропроводки по схеме	1	2 разр	6 ч.
2.	Альхимович Сергей Александрович	Монтаж открытой электропроводки по схеме	1	2 разр	6 ч.
3.	Андреев Дмитрий Артемович	Монтаж открытой электропроводки по схеме	1	2 разр	6 ч.
4.	Антоненко Юрий Сергеевич	Монтаж открытой электропроводки по схеме	1	2 разр	6 ч.
5.					
6.					

Мастер производственного обучения _____ Н.Е. Слижевская
 (подпись) (инициалы, фамилия)

Председатель методической комиссии _____ Г.В. Константинова
 (подпись) (инициалы, фамилия)

Протокол заседания метод. комиссии № 4 от «2» ноября 2011 г.

Приложение 6

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по УПР

А.А.Полынский

« 30 » ноября 2011 г.

Перечень проверочных работ группы № СЭ-240

Специальность: "Технология производства радиоэлектронной аппаратуры и приборов"

Квалификация: "Слесарь-сборщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов 2, 3 разряда"

№ п/п	Фамилия, имя, отчество учащегося	Наименование работы	Количество выполняемых работ (деталей, изделий)	Уровень квалификации выполняемой работы (разряд, класс, категория)	Норма времени на выполнение работ
1.	Алферонак Александр Владимирович	Установка радиоэлементов на ПП согласно сборочным чертежам и схемам электрическим принципиальным	1	2 разр	6 ч.
2.	Альхимович Сергей Александрович	Установка радиоэлементов на ПП согласно сборочным чертежам и схемам электрическим принципиальным	1	2 разр	6 ч.
3.	Антоненко Юрий Сергеевич	Установка радиоэлементов на ПП согласно сборочным чертежам и схемам электрическим принципиальным	1	2 разр	6 ч.

Мастер производственного обучения

_____ Н.Е. Слижевская
(подпись) (инициалы, фамилия)

Председатель методической комиссии

_____ Г.В. Константинова
(подпись) (инициалы, фамилия)

Протокол заседания метод. комиссии № 4 от «2» ноября 2011 г.

**Протокол по результатам проверочных работ
группы № СЭ-240**

Дата проведения "9" апреля 20 10 г.

Специальность: Технология производства радиоэлектронной аппаратуры и приборов

Квалификация: Слесарь-сборщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов 2, 3 разряда

№ п/п	Фамилия, имя, отчество учащегося	Наименование работы	Уровень квалификации выполняемой работы (разряд, класс, категория)	Количество выполняемых работ (деталей, изделий)	Нормативное время на выполнение работ	Фактически затраченное время	Процент выполнения (%)	Отметка	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	Алферонак Александр Владимирович	Установка радиоэлементов на ПП согласно сборочным чертежам и схемам электрическим принципиальным	2 разр	1	6 ч.	6 ч.	100	8	
2.	Альхимович Сергей Александрович	Установка радиоэлементов на ПП согласно сборочным чертежам и схемам электрическим принципиальным	2 разр	1	6 ч.	6 ч.	100	8	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3.	Антоненко Юрий Сергеевич	Установка радиоэлементов на ПП согласно сборочным чертежам и схемам электрическим принципиальным	2 разр	1	6 ч.	6 ч.	100	8	
4.	Антоненко Юрий Сергеевич	Установка радиоэлементов на ПП согласно сборочным чертежам и схемам электрическим принципиальным	2 разр	1	6 ч.	6 ч.	100	9	

Получили отметки: 10 _____ чел. _____ % 4 _____ чел. _____ %
9 9 чел. 40.0 % 3 _____ чел. _____ %
8 10 чел. 36.6 % 2 _____ чел. _____ %
7 6 чел. 23.4 % 1 _____ чел. _____ %
6 _____ чел. _____ % 0 _____ чел. _____ %
5 _____ чел. _____ %

Председатель комиссии _____
(подпись)

А.А. Полынский
(инициалы, фамилия)

зам.директора по УПР
(должность)

Члены комиссии: _____
(подпись)

Е.Е. Беляева
(инициалы, фамилия)

зав. отделением
(должность)

(подпись)

Г.В. Константинова
(инициалы, фамилия)

пред. методической комиссии
(должность)

Мастер производственного обучения _____
(подпись)

Н.Е. Слижевская
(инициалы, фамилия)

Приложение 9

Согласовано:

Заместитель руководителя
организации

В.А.Журов

"17" _____ марта _____ 2010 __ г.

Утверждено:

Зам. директора по УПР

А.А.Полынский

" 16 " марта _____ 2010 г.

Перечень квалификационных (пробных) работ группы № СЭ-240

Специальность 3-39 02 51 Технология производства радиоэлектронной аппаратуры и приборов

Квалификация 3-39 02 51-54 Слесарь-сборщик РЭА и П 2, 3 разряда

№ п/п	Фамилия, имя, отчество учащегося	Наименование работы	Количество выполняемых работ (деталей, изделий)	Уровень квалификации выполняемой работы (разряд, класс, категория)	Время на выполнение задания
1	2	3	4	5	6
1.	Зарецкий Александр Александрович	Сборка DVD «Витязь»	55	3	8
2.	Исаев Алексей Сергеевич	Сборка TV «Витязь» (установка МШ в корпус, скрутка винтом, стопорение, установка платы ПКВ)	200	3	8
3.	Капуста Павел Викторович	Установка чип-элементов, индуктивностей, резонаторов на плату СКВ	14	3	8

1	2	3	4	5	6
4.	Кудрявцев Тимофей Игоревич	Сборка ПДУ-10	180	3	8
5.	Курчанов Владислав Витальевич	Сборка МДУ	150	3	8
6.	Максимович Артём Геннадьевич	Сборка переключателей сети	4	4	8
7.	Мамойкин Иван Вячеславович	Армировка кинескопа	50	4	8
8.	Милашевич Вадим Владиславович	Сборка LSD (установка МКК, модуля питания)	15	3	8

Мастер производственного обучения:

_____ (подпись) _____ Н.Е.Слижевская (инициалы, фамилия)

Председатель методической комиссии:

_____ (подпись) _____ Г.В.Константинова (инициалы, фамилия)

Протокол заседания методической комиссии № 8 от "15" марта 2010 г.

Приложение 9

Согласовано:

Заместитель руководителя
организации

В.А.Журов

"17" марта 2010 г.

Утверждено:

Зам. директора по УПР

А.А.Полынский

" 16 " марта 2010 г.

Перечень квалификационных (пробных) работ группы № СЭ-240

Специальность 3-36 03 55 Электромонтаж электроосветительного и силового оборудования.

Квалификация 3-36 03 55-52 Электромонтажник по электрооборудованию, силовым и осветительным сетям
2 разряда

№ п/п	Фамилия, имя, отчество учащегося	Наименование работы	Количество выполняемых работ (деталей, изделий)	Уровень квалификации выполняемой работы (разряд, класс, категория)	Время на выполнение задания
1	2	3	4	5	6
1.	Зарецкий Александр Александрович	Разметка мест и установка РПЦ	2	2	8

1	2	3	4	5	6
2.	Исаев Алексей Сергеевич	Установка выключателей, розеток, штепсельных розеток, соединительных коробок	25	2	8
3.	Капуста Павел Викторович	Установка выключателей, розеток, штепсельных розеток, соединительных коробок	25	2	8
4.	Кудрявцев Тимофей Игоревич	Определение концов и начал обмоток электродвигателя, маркировка выводных концов	15	2	8
5.	Курчанов Владислав Витальевич	Разметка мест установки светильников, выключателей, штепселей, розеток	20	2	8
6.	Максимович Артём Геннадьевич	Соединение обмоток асинхронного двигателя 4АН. Подготовка к пуску	2	3	8
7.	Мамойкин Иван Вячеславович	Определение концов и начал обмоток электродвигателя, маркировка выводных концов	15	2	8

Мастер производственного обучения:

_____ Н.Е.Слижевская
 (подпись) (инициалы, фамилия)

Председатель методической комиссии:

_____ Г.В.Константинова
 (подпись) (инициалы, фамилия)

Протокол заседания методической комиссии № 8 от "15" марта 2010 г.

**Протокол по результатам квалификационных (пробных) работ
группы № СЭ-240**

Дата проведения " 22 " июня _____ 2010_г.

Специальность 3-39 02 51 Технология производства радиоэлектронной аппаратуры и приборов

Квалификация 3-39 02 51-54 Слесарь-сборщик РЭА и П 2, 3 разряда

№ п/п	Фамилия, имя, отчество учащегося	Наименование работы	Уровень квалификации выполняемой работы (разряд, класс, категория)	Количество выполняемых работ (деталей, изделий)	Нормы времени на выполнение работ	Фактически затраченное время	Процент выполнения (%)	Отметка	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	Зарецкий Александр Александрович	Сборка DVD «Витязь»	3	14	8	8	100	8	
2.	Исаев Алексей Сергеевич	Сборка TV «Витязь» (установка МШ в корпус, скрутка винтом, стопорение, установка платы ПКВ)	3	55	8	8	100	9	
3.	Капуста Павел Викторович	Установка чип-элементов, индуктивностей, резонаторов на плату СКВ	4	50	8	8	100	9	
4.	Кудрявцев Тимофей Игоревич	Сборка ПДУ-10	3	150	8	8	100	9	
5.	Курчанов Владислав Витальевич	Сборка МДУ	3	120	8	8	100	8	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6.	Максимович Артём Геннадьевич	Сборка переключателей сети	3	120	8	8	100	7	
7.	Мамойкин Иван Вячеславович	Армировка кинескопа	3	200	8	8	100	8	
8.	Милашевич Вадим Владиславович	Сборка LSD (установка МКК, модуля питания)	4	50	8	8	100	9	
9.	Назаренко Сергей Сергеевич	Сборка телевизора «Витязь» (установка ГД, скрутка винтом, стопорение, установка соединителей)	3	55	8	8	100	8	

Председатель государственной комиссии:

Начальник учебного центра ОАО «Витязь»
(должность, подпись)

Ю.А.Гольнев
(инициалы, фамилия)

Члены государственной квалификационной комиссии:

Директор УО «ВГПЛ №5 приборостроения»

(должность, подпись)

О.И.Довгалюк
(инициалы, фамилия)

Зам.директора УО «ВГПЛ №5 приборостроения»

А.А.Полынский
(инициалы, фамилия)

Мастер производственного обучения

Н.Е.Слижевская
(инициалы, фамилия)

**Протокол по результатам квалификационных (пробных) работ
группы № СЭ-240**

Дата проведения " 22 " июня _____ 2010_ г.

Специальность 3-36 03 55 Электромонтаж электроосветительного и силового оборудования.

Квалификация 3-36 03 55-52 Электромонтажник по электрооборудованию, силовым и осветительным сетям 2 разряда.

№ п/п	Фамилия, имя, отчество учащегося	Наименование работы	Уровень квалификации выполняемой работы (разряд, класс, категория)	Количество выполняемых работ (деталей, изделий)	Норма времени на выполнение работ	Фактически затраченное время	Процент выполнения (%)	Отметка	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	Зарецкий Александр Александрович	Разметка мест и установка РПЦ	2	2	8	8	100	9	
2.	Исаев Алексей Сергеевич	Установка выключателей, розеток, штепсельных розеток, соединительных коробок	2	25	8	8	100	9	
3.	Капуста Павел Викторович	Установка выключателей, розеток, штепсельных розеток, соединительных коробок	2	25	8	8	100	9	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4.	Кудрявцев Тимофей Игоревич	Определение концов и начал обмоток электродвигателя, маркировка выводных концов	2	15	8	8	100	8	
5.	Курчанов Владислав Витальевич	Разметка мест установки светильников, выключателей, штепселей, розеток	2	20	8	8	100	7	
6.	Максимович Артём Геннадьевич	Соединение обмоток асинхронного двигателя 4АН. Подготовка к пуску	3	2	8	8	100	9	
7.	Мамойкин Иван Вячеславович	Определение концов и начал обмоток электродвигателя, маркировка выводных концов	2	15	8	8	100	9	
8.	Милашевич Вадим Владиславович	Соединение обмоток асинхронного двигателя 4АН. Подготовка к пуску	3	2	8	8	100	9	
9.	Назаренко Сергей Сергеевич	Сборка телевизора «Витязь» (установка ГД, скрутка винтом, стопорение, установка соединителей)	3	55	8	8	100	8	

Председатель государственной комиссии:

Начальник учебного центра ОАО «Витязь»
(должность, подпись)

Ю.А.Гольнев
(инициалы, фамилия)

Члены государственной квалификационной комиссии:

Директор УО «ВГПЛ №5 приборостроения»

(должность, подпись)

О.И.Довгалюк
(инициалы, фамилия)

Зам.директора УО «ВГПЛ №5 приборостроения»

А.А.Полынский
(инициалы, фамилия)

Мастер производственного обучения

Н.Е.Слижевская
(инициалы, фамилия)

Производственная характеристика

Учащегося(йся) Антоненко Юрий Сергеевич
(фамилия, собственное имя, отчество)

Учреждения образования Витебский лицей №5 приборостроения»
(наименование учреждения образования)

Группы № СЭ-240

Специальность 3-36 03 55 Электромонтаж электроосветительного и силового оборудования

Квалификация 3-36 03 55-52 Электромонтажник по электрооборудованию, силовым и осветительным сетям.

1. Учащийся за время прохождения производственной практики в _____
ООО «Лиозненский энергетик» в службе главного энергетика
(наименование организации)

с 5 мая 2010 г. по 1 июня 2010 г.

выполнял(а) работы 2-3 разряда (класса, категории)

1. Демонтаж и монтаж осветительного оборудования. 2. Монтаж силового электрооборудования. 3. Прокладка кабельных линий до 1000В.

(перечислить основные виды работ)

2. Качество выполненных работ ХОРОШО
(отметка)

3. Выполнение производственных норм за последний месяц производственной практики 100%
(показатель)

4. Знание технологического процесса, обращение с оборудованием, приборами и инструментами теоретически подготовлен, изучил технологический процесс электромонтажных работ на производстве, в процессе проведения работ получил практические навыки в обращении с приборами и инструментами. Обращается с инструментом бережно, применяет по назначению

(подробный отзыв)

5. Соблюдение требований законодательства Республики Беларусь о труде и охране труда Изучил основные положения «Межотраслевых правил по охране труда при работе в электроустановках». В процессе проведения работ соблюдал требования правил по охране труда

6. Трудовая дисциплина Нарушений трудовой дисциплины и распорядка рабочего дня не происходило

7. Заключение: учащемуся(йся) Антоненко Ю.С.

(фамилия, собственное имя, отчество)

рекомендуется присвоение квалификации соответствующего разряда
(класса, категории): Электромонтажник по электрооборудованию, силовым и

осветительным сетям

(наименование квалификации (профессии) по ЕТКС)

2 разряда

(уровень квалификации (разряд, класс, категория))

Руководитель
производственного обучения
учащихся, осуществляющий
его общее руководство

_____ (подпись)

М.П.

Д.Н.Лазовский

_____ (инициалы, фамилия)

Руководитель
производственного обучения
учащихся на объекте
организации

_____ (подпись)

В.В.Федуро

_____ (инициалы, фамилия)

Мастер производственного
обучения

_____ (подпись)

Н.Е.Слижевская

_____ (инициалы, фамилия)

”1“ июня 2010 г.

ДНЕВНИК
учета производственных работ при прохождении
производственной практики

Учащегося(йся) Антоненко Юрий Сергеевич
(фамилия, собственное имя, отчество)

Специальность Электромонтаж электроосветительного и силового оборудования

Квалификация Электромонтажник по электрооборудованию, силовым и осветительным сетям 2 разряда

Курс обучения 1 группа №СЭ-240

Мастер производственного обучения Слижевская Наталья Евдокимовна
(фамилия, собственное имя, отчество)

Руководитель производственного обучения
 учащихся на объекте организации Федуро Виктор Владимирович
(фамилия, собственное имя, отчество)

№ п/п	Дата выполнения работ	Наименование работ	Уровень квалификации работ (разряд, класс, категория)	Норма	Фактическое количество выполненной работы	Затраченное время	Процент выполнения нормы	Отметка за выполненную работу	Подпись руководителя производственного обучения учащихся на объекте организации	Подпись мастера производственного обучения
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1.	02.06.10	Инструктаж по безопасным условиям труда на рабочем месте. Установка и развальцовка антенного гнезда	3	250	200	8	90	8	Николаев В.Л.	Слижевская Н.Е.

**Наряд-здание
на выполнение квалификационной (пробной) работы**

Учащегося (йся) Антоненко Юрий Сергеевич
(фамилия, имя отчество)

Группа № СБ-240

Учреждения образования УО «ВГПИ № 5 приборостроения»
(наименование учреждения образования)

Специальность Технология производства радиоэлектронной аппаратуры и приборов

Квалификация Слесарь-сборщик РЭА и П

Дата	Наименование работы	Разряд, класс, категория	Кол-во работ	Норма времени на выполнение работы	Фактически затраченное время	Процент выполнения нормы (%)	Отметка	Примечание
21.06.2010	Установка плат СКВ в обойму, развальцовка	3	180	8	8	100	9	

**Руководитель производственного обучения
учащихся на объекте организации**

В.Л.Николаев
(инициалы, фамилия)

Мастер производственного обучения

Н.Е.Слижевская
(инициалы, фамилия)